





Estampille à main avec poignée 90 x 72 x 76 mm

## **LES PLUS**

prise en main légéreté netteté du marquage...



Estampille à manche 85.0 x 108 x 82.7 mm\*. \* Sans manche

## **LES PLUS**

# adaptabilité

(longueur de manche selon le besoin)

légéreté

netteté du marquage...

# 4 fois + léger qu'une estampille métal

Une solution pour lutter efficacement contre les TMS ( 110 g au lieu de 440 g ). Une ergonomie pensée pour une préhension tenant compte de l'utilisation récurrente.

# Marquage + net qu'une estampille métal

Les reliefs d'impression plus profond permettent un marquage + net.



CREAPRIME est la seule entreprise autoriséepar le Ministère de l'Agriculture et de l'Alimentation pour la fabrication des dispositifs de marquage de salubrité en 3D.







# A base de Nylon apte au contact alimentaire

Ce matériaux est très largement utilisé dans le milieu de l'impression 3D. Il permet aussi bien d'effectuer du prototypage rapide que de créer des produits finis. Les objets que nous imprimons dans ce matériau sont destinés à de nombreuses utilisations. Il convient aussi bien pour des objets à but mécanique (prototypes, systèmes de roulements, engrenages, objets articulés, etc.), ornemental, ou pédagogique (maquettes, etc.).

### Stérélisation à 82°c sans trempage

Le matériau utilisé pour l'impression 3D permet un passage dans le stérilisateur à 82°C sans toutefois laisser tremper.



#### **ESTAMPILLE AVEC MANCHE**

Perçage central ø 37,2 mm permet l'insertion d'un manche de la longueur souhaitée.

L'estampille pèse 400 g.

Un mache en alu brossé est inséré et bloqué par une vis inox... le manche pèse env 400g pour une longueur de 50 cm





Liberté Égalité Fraternité Direction générale de l'alimentation

Paris, le 19/04/2021

#### Le Directeur général

Dossier suivi par : Mélanie Goulinet

Sous-Direction de la sécurité sanitaire de l'alimentation

Service de l'Alimentation

Réf.:

Tél.: 01 49 55 45 32

Mèl.: bead.sdssa.dgal@agriculture.gouv.fr

SAS CREAPRIME 37 bis Boulevard Alexandre 1er 79300 BRESSUIRE

A l'attention de Monsieur BONNEAU Thierry

Objet : Fabrication des dispositifs de marquage de salubrité

Monsieur,

J'ai l'honneur d'accuser réception de votre demande de fabrication des dispositifs de marquage de salubrité à l'usage des services vétérinaires d'inspection pour les abattoirs d'animaux de boucherie et pour les établissements de traitement du gibier sauvage agréés.

Votre dossier étant jugé recevable, votre entreprise est désormais inscrite sur la liste des établissements autorisés à fabriquer des dispositifs de marquage de salubrité.

Je vous rappelle que la fabrication des marques de salubrité doit respecter le cahier des charges défini à l'appendice 2 de l'annexe V de l'arrêté du 18 décembre 2009. La commande des dispositifs de marquage de salubrité doit être effectuée par les services vétérinaires d'inspection. Aucune commande ne peut être acceptée si elle vous est communiquée directement par l'exploitant de l'abattoir ou de l'établissement de traitement du gibier. Les frais afférents à l'acquisition des dispositifs de marquage, manuels ou mécaniques, restent à la charge des exploitants du secteur alimentaire.

Par ailleurs, j'appelle votre attention sur le fait que ces dispositifs de marquage sont utilisés pour apposer sur les carcasses les marques de salubrité communautaires. En conséquence, il convient de vous assurer que les dispositifs fabriqués au sein de votre entreprise sont aptes au contact alimentaire, qu'ils puissent permettre l'apposition d'une marque de salubrité lisible, qu'ils résistent aux chocs éventuels et qu'ils sont facilement nettoyables et désinfectables. Notamment, ces dispositifs doivent pouvoir être immergés sans dommage dans des stérilisateurs à couteaux à plus de 82°C.

Si besoin, ces garanties doivent pouvoir être apportées à la demande des services vétérinaires d'inspection.

Je vous prie d'agréer, Monsieur, l'expression de mes salutations distinguées.

Le Chef du Service de l'Alimentation

Stéphanie FLAUTE





BASF 3D Printing Solutions GmbH Speyerer Str. 4 69115 Heidelberg

January 31st, 2023

Christian Dully
Director Operations and Supply Chain
christian.dully@basf-3dps.com

#### Food Contact Certificate Ultrasint PA11

#### **European Union:**

Presuming appropriate processing the product can be used in the countries of the European Community for food contact materials or articles according to article 3 of Regulation (EC) No 1935/2004 (Regulation (EC) No 1935/2004 of the European Parliament and of the Council of 27th October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food).

Compliance with the provisions of Regulation (EC) No 1935/2004, especially the suitability of the articles for the given application, the effect on smell and taste of the food, and observance of any limitations that are specified, must be ensured by the person who introduces the articles into circulation (see the last paragraph).

The specific restrictions mentioned in Commission Regulation (EU) No 10/2011 most recently amended by Commission Regulation (EU) 2020/1245 of 2 September 2020 have to be ensured.

Substances	FCM Reference	SML
11-aminoundecanoic acid	443	5 mg/kg
1,6-hexamethylene-bis(3-(3,5-di-tert-butyl-4-	631	45 mg/kg <sup>1</sup>
hydroxyphenyl)propionamide)		

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Fat Reduction Factor is applicable

100% calculation for migration carried out on the above mentioned Product (or a specimen representative of this material) have shown that the specific migration limit was not exceeded for the mentioned Additives:

- 1,6-hexamethylene-bis(3-(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionamide) with 6 dm<sup>2</sup> surface and a thickness of 125 μm.
- 11-aminoundecanoic acid with 6 dm<sup>2</sup> surface and a thickness of 250 μm.

Aids to Polymerization may be present in the product in accordance with Article 6(4)(b) and Article 19 of Regulation (EU) No 10/2011 of 14 January 2011 on plastic materials and articles intended to come into contact with food most recently amended by Commission Regulation (EU) 2020/1245 of 2 September 2020.

The aforementioned data shall constitute the agreed contractual quality of the product at the time of passing of risk. The data are controlled at regular intervals as part of our quality assurance program. Neither these data nor the properties of product specimens shall imply any legally binding guarantee of certain properties or of fitness for a specific purpose. No liability of ours can be derived therefrom.

